

**Votre avis  
doit compter !**

LES 6 ET 13 DÉCEMBRE,  
POUR VOTRE NOUVELLE  
RÉGION



JUSTICE CLIMATIQUE  
**CHANGEONS LE SYSTÈME, PAS LE CLIMAT !**

**FRONT  
DE GAUCHE**

PCF, Ensemble, PG, République  
et socialisme, Limousin terre  
de gauche, l'ADS et le MRC.

  [dartigolles2015.fr](http://dartigolles2015.fr)

   [alpc2015.fr](http://alpc2015.fr)

**L'humain d'abord !**

DÉMOCRATIE CITOYENNE, POUR LA JUSTICE SOCIALE ET L'ÉCOLOGIE

Liste régionale conduite par

Olivier **DARTIGOLLES**

Laurence **PACHE** & Stéphane **LAJAUMONT**

# JUSTICE CLIMATIQUE CHANGEONS LE SYSTÈME, PAS LE CLIMAT !

Il y a urgence climatique. « *La planète vit à crédit ; tout ce que nous consommons désormais est pris sur les réserves et au-delà des capacités de renouvellement de nos ressources naturelles.* » La répétition des canicules, sécheresses, tempêtes, pluies diluviennes etc... n'est ni un phénomène passager ni quelque chose de « *naturel* ».

Ce dérèglement climatique est dû avant tout à notre système économique, à notre surconsommation d'énergie carbonée (charbon, pétrole, gaz) et au rejet excessif de gaz à effet de serre. La course au profit et l'accroissement sans fin de la production en sont responsables. La vitesse et l'ampleur avec lesquelles se produit le changement climatique rendent urgente la rupture avec ce système.

## Répondre dès aujourd'hui à l'urgence écologique : c'est possible.

Nous voulons un monde où la justice remplace les ravages écologiques permettant à chacun-e de vivre dignement de son travail, de disposer d'un environnement préservé pour toutes et tous sur la planète. Cela exige des politiques audacieuses à l'échelle internationale, européenne, nationale mais aussi locale.

La région peut jouer un rôle moteur dans cette transition écologique et solidaire par des mesures adaptées. Cela nécessite également de s'opposer au traité transatlantique (TAFTA) qui aggrave cette compétition économique et donne aux entreprises des droits exceptionnels et inédits qui peuvent entraver toute perspective de solution climatique.

## C'est ce que nous comptons faire dès maintenant en région Aquitaine-Limousin-Poitou-Charentes.

## Transports : des transports collectifs de proximité pour tous !

C'est par une logique de service public, et non de concurrence et de privatisation, que nous répondrons à l'enjeu majeur des transports, pour les salarié-es et les usagers par :

- La **modernisation et remise en état du réseau ferroviaire** TET (train d'égalité territoriale) et TER (train express régional).
- **Défense des grands axes ferroviaires** structurants (les trains inter-cités POLT, Bordeaux-Lyon, Bordeaux-Nantes).
- **Le refus des projets LGV envisagés sur notre territoire** (Poitiers-Limoges, Bordeaux-Toulouse, et Bordeaux-Hendaye), qui favorisent la métropolisation, **ne répondent pas aux besoins de la population** et sont une aberration écologique.
- La **gratuité du transport collectif de proximité** pour les scolaires, étudiants et chômeurs, dans un premier temps, avec extension progressive aux salariés, et à tous les usagers.
- **L'inter modalité**, mais aussi en soutenant le covoiturage complémentaires aux trains, l'inter modalité Train-vélo.
- Un plan régional de **développement du fret**, avec la reprise du fret par wagon isolé, le conditionnement des aides publiques afin d'inciter les entreprises à utiliser le transport ferroviaire, fluvial, maritime côtier.
- De **taxes dissuasives pour le transport par camion**.

## Agriculture, pêche : engager la transition écologique !

Cette transition, qui permettra aux travailleurs de la terre de vivre décemment et protégera la santé de tous, passe par :

- **La relocalisation des productions en développant des circuits courts et de proximité.** Tous les établissements dépendant de la région, à commencer par les lycées, seront approvisionnés localement.
- **L'évolution des modes de production** vers des « *agricultures paysannes* » en accompagnant les agriculteurs.
- Le soutien pour l'**abandon des pesticides et intrants**, par des mesures d'aides publiques notamment en faveur de la conversion biologique, et le refus tous les OGM.
- Le soutien à la **conversion des cultures non liées à l'irrigation intensive**, et la mise en œuvre d'un plan protéine végétale régional.
- **L'installation sans surendettement des agriculteurs** en soutenant la transmission des fermes.
- **Une politique publique foncière préservant les terres agricoles**, y compris dans les périphéries urbaines, sans mécanisation outrancière, s'opposant à l'artificialisation des sols, et refusant les projets inutiles.
- Le **renforcement** la structuration régionale **de la filière bois**.
- Le **soutien aux activités de pêche écologiquement responsables**, d'aquaculture (pas de fermes piscicoles industrielles) de mise en valeur des algues.

## Engager la transition énergétique !

L'énergie doit redevenir un bien commun, maîtrisé par un pôle public et accessible à tou-tes. Faire le choix de la sobriété énergétique et des énergies renouvelables, réduire nos émissions de gaz à effet de serre :

- Par un vaste plan de **rénovation et d'isolation thermique des logements privés et sociaux** tout en aidant les ménages les plus modestes en situation de précarité énergétique.
- Par l'**aide aux collectivités territoriales dans leur rénovation énergétique** notamment les territoires ruraux.
- En privilégiant **les énergies de flux** (soleil, vent, cours d'eau, biomasse) par rapport aux énergies de stock (fossiles et nucléaire), pour aller vers du 100 % renouvelables (scénario Négawatt-Ademe).
- Soutien aux **projets de coopérative citoyenne** et de régies publiques locales de production et de distribution d'électricité
- **Interdiction de l'exploration et de l'exploitation des gaz de schiste.**

## Pour une économie socialement et écologiquement responsable !

Il n'est plus possible aujourd'hui de penser l'économie à travers la recherche à tout prix de la croissance par augmentation de la productivité et de l'exportation.

Il est urgent de relocaliser les productions et d'envisager de nouvelles voies de progrès ou de reconversion :

- En **soutenant les filières d'éco-construction, de rénovation thermique des bâtiments, d'énergies renouvelables**, y compris dans la formation initiale dans les lycées professionnels, techniques et agricoles, des sections professionnelles.
- En aidant les laboratoires de recherche des universités qui travailleraient sur ces sujets.
- En conditionnant les aides publiques à des **critères écologiques et sociaux** vertueux ; refus de soutien aux entreprises qui effectuent du dumping social, fiscal et environnemental.
- En favoriser les principes de **l'économie circulaire et de la valorisation des déchets** (recherche-innovation développement d'un réseau de recycleries...).
- En incitant et **aidant les TPE/PME à s'engager dans la transition écologique** (énergies, production locales...).
- En soutenant des mécanismes solidaires de financement de l'économie, comme **l'investissement local et citoyen** (préservation foncière, habitat participatif, circuits courts, artisans locaux...).
- En favorisant **l'économie sociale et solidaire**.
- En mettant en œuvre une clause sociale et environnementale dans l'attribution des marchés publics.
- En engageant une démarche sur la reconversion des industries lourdes comme l'armement.

# ENSEMBLE CONSTRUISONS CETTE ALTERNATIVE ÉCOLOGIQUE !

À quoi sert la COP21 ? On sait maintenant que l'accord attendu, dont le projet a été rendu public début octobre, ne pourra pas répondre aux enjeux du dérèglement climatique. : pas de contraintes sur les émissions des pays, réchauffement prévu au dessus du 2° préconisé, impasse sur les énergies renouvelables, aucune restriction des énergies fossiles responsables de 80 % des rejets de CO2, aucun financement prévu...

Cependant si nous n'attendons pas après les accords de l'ONU, nous avons avec les actions de la coalition climat à Paris, une formidable caisse de résonance des mobilisations citoyennes, que ce soit par les résistances aux projets inutiles ou par l'innovation comme Alternatiba. La COP 21 n'est pas une fin en soi, mais un tremplin pour le mouvement pour la justice climatique et l'occasion de s'inscrire dans un agenda plus large que les conférences officielles.

**C'est à nous à avoir le dernier mot et à ne pas lâcher !**

**JE CONTRIBUE, JE DONNE MON AVIS :**



[dartigolles2015.fr](http://dartigolles2015.fr)



[alpc2015.fr](http://alpc2015.fr)

## PLUS DE 100 CANDIDATS / SALARIÉS / MILITANTS

Maryline GUÉRIN, chargée d'accueil ; Natacha GABRIEL, accompagnatrice socio-professionnelle ; Fabrice AUDOIN, chauffeur-livreur ; Brahim JLALJI, employé ; Martine FOUQUET, conseillère en insertion professionnelle ; Jérémy FERRET, animateur ; Christian AUDOUIN, journaliste ; Fabienne CASSAGNES, employée ; Jean-Marc VAREILLE, conseiller jeunesse ; Muriel DALLIER, employée de pharmacie ; Philippe COCHARD, infirmier ; Brigitte LE BRAS, cadre pédagogique ; Patrice MASSE, chargé de production du spectacle vivant ; Pascale MARTIN, sociologue ; Patricia LAMBERT, employée communale ; François MAS, éducateur spécialisé ; Nabil ENNAJHI, coordinateur de sécurité aéroportuaire ; Stéphane DENOYELLE, agent immobilier ; Christine TEXIER, journaliste ; Pascale ROME, assistant de conservation ; Francis DAULIAC, employé ; Francine AIGLE, infirmière ; Alain BACHÉ, secrétaire administratif ; Isabelle NOGARO, employée de banque ; David VILLEGAS, cheminot ; José GONZALEZ, ouvrier ; Christine POSPICHEK-PRIGENT, ingénieur principal ; Sylvie ROSSI, factrice ; Fabienne DARRAMBIDE, agent territorial ; Daniel LABOURET, conseiller principal d'éducation ; Myriam ROSSIGNOL, documentaliste ; Patricia BAZIN, technicien supérieur informatique ; Sophie GUY, animatrice théâtre ; ...

## J'AGIS, JE SOUTIENS LA CAMPAGNE ÉLECTORALE

Nom : .....

Prénom : .....

Adresse : .....

.....

Twitter : .....

E-mail : .....

Code Postal : ..... Ville : .....

.....

Je soutiens financièrement la campagne, je verse : ..... euros.

Tout versement par chèque ouvre droit à une réduction fiscale de 66% du montant versé. (Chèque à l'ordre de Jean Claude Galan, mandataire financier d'Olivier Dartigolles ou de l'Association départementale de financement du parti communiste français (ADF 17, ADF 79, ADF 86, ADF 16, ADF 24, ADF 33, ADF 40, ADF 64, ADF 47, ADF 87, ADF 23, ADF 19).

Je signe l'appel à voter et soutiens les candidats du Front de gauche  Je souhaite participer à la campagne

Les ressources financières des Partis politiques composants le Front de gauche sont transparentes. Votre don, aussi modeste soit-il, contribuera efficacement à la démocratie, à l'expression et la prise d'initiative du Front de gauche et des partis le composant. Cet ensemble sont les éléments majeurs pour continuer notre combat dans l'ambition d'une gauche forte et alternative.

### L'humain d'abord !

DÉMOCRATIE CITOYENNE, POUR LA JUSTICE SOCIALE ET L'ÉCOLOGIE

## JE CONTRIBUE JE DONNE MON AVIS :



[dartigolles2015.fr](https://twitter.com/dartigolles2015)



[alpc2015.fr](https://twitter.com/alpc2015)

## FRONT DE GAUCHE

PCF, Ensemble,  
PG, République  
et socialisme,  
Limousin terre  
de gauche,  
l'ADS et le MRC.